



# **ZEMENT-VORSPRITZER 550+**

Набрызг цементный усиленный

Область применения:

Для машинного или ручного цементного набрызга под штукатурные покрытия. Допускается применение на стенах и перекрытиях из бетона, керамических, песчано-известковых элементов, лёгких бетонов и т. п. Для внутренних и наружных работ.

Основные свойства:

- Водостойкий
- Морозостойкий
- Высокая прочность
- Увеличивает адгезию

Нанесение:

















Характеристики продукта:	
Упаковка	
Количество на единицу	30 кг
Количество единиц упаковки на паллете	42 мешков на паллете
Плотность	ок. 2.200 кг/м³
Размер зерна	0 - 2 мм
Расход	6 - 8 кг/м²
Время пригодности смеси	ок. 3 час
Насыпная плотность	ок. 1.650 кг/м³
Прочность на растяжение при изгибе	≥ 3 MПa
Прочность на сжатие	≥ 7,5 MПa
Толщина слоя раствора	4 - 8 мм
Количество воды для затворения смеси	ок. 6,5 л/мешок
Паропроницаемость	> 0,1 мг/ (м* ч* Па)
Адгезия (бетон)	≥ 0,4 MПa
	5 - 25 °C

Технические характеристики: Марка по морозостойкости: F75

Расход при нанесении сплошным слоем: около 14,8 кг/м2 на 10 мм толщины слоя

Состав:

- модифицирующие добавки
- гидратная известь
- портландцемент
- минеральные наполнители

Подготовка оснований:

Основания должны быть прочными, плотными, стабильными, ровными, очищенными от пыли, смазок, антиадгезионных средств, остатков краски, плесени, грибков, мха и пр., не иметь трещин и высолов и быть равномерно сухими по всей поверхности.

Основание должно быть выдержано не менее 2-3 месяцев для кирпичных стен и 4-6 месяцев для бетонных стен и элементов.

Сильно впитывающие и пыльные основания загрунтовать Tiefgrund LMF 301.





# **ZEMENT-VORSPRITZER 550+**

Набрызг цементный усиленный

#### Типы оснований:

**Керамические блоки и кирпичи:** Основания, сильно впитывающие влагу, загрунтовать составом TIEFGRUND LMF 301. При высоких температурах воздуха и основания рекомендуется основание перед грунтованием пролить чистой водой.

Бетоны, железобетоны: загрунтовать составом Tiefgrund LMF 301

**Элементы из ячеистого бетона:** Основания, сильно впитывающие влагу, загрунтовать составом TIEFGRUND LMF 301. При высоких температурах воздуха и основания рекомендуется основание перед грунтованием пролить чистой водой.

**Силикатные кирпичи или блоки:** Основания, сильно впитывающие влагу, загрунтовать составом TIEFGRUND LMF 301. При высоких температурах воздуха и основания рекомендуется основание перед грунтованием пролить чистой водой.

### Приготовление смеси:

Сухую смесь постепенно высыпать в емкость, содержащую необходимое количество воды, перемешивая вручную или механической дрелью-миксером с насадкой для высоковязких растворов, до получения однородной массы.

Оставить на время для дозревания, составляющее 5 минут, и снова тщательно перемешать. В случае необходимости использования части упаковки, всю сухую смесь тщательно перемешать, ибо во время транспортировки могло произойти разделение составляющих. Затвердевшую массу не разбавлять водой, и не смешивать со свежим материалом.

#### Нанесение:

Раствор нанести не менее чем на 50% поверхность основания с помощью штукатурного агрегата или штукатурного ковша. Все штукатурные работы следует выполнять в сухую солнечную погоду, при слабом ветре и избегать длительного воздействия прямых солнечных лучей. Если работу необходимо выполнить при неблагоприятных атмосферных условиях, следует использовать соответствующие защитные покрытия, ограничивающие воздействие атмосферных факторов.

Обработанные помещения необходимо вентилировать, однако при этом беречь от сквозняков и не допускать слишком быстрого высыхания раствора в результате попадания прямых солнечных лучей или действия систем отопления. В случае необходимости обработанную поверхность время от времени увлажнять чистой водой.

### Меры безопасности:

Следует избегать контакта с кожей и беречь глаза, в случае контакта с глазами, обильно промыть их чистой водой и обратиться к врачу. В случае контакта с кожей вымыть ее водой. Рекомендуется использование перчаток и защитной одежды.

#### Хранение:

12 месяцев со дня производства в крытых сухих складских помещениях в неповрежденной заводской упаковке при температуре от +5°C до +25°C.